

## Použitie spekaných karbidov

<b>S10</b>	<b>P10 - P15</b>	Sústruženie na čisto , vyvrtávanie ocele a oceloliatiny. Obrábanie vyššími reznými rýchlosťami s malými prierezmi triesky, neprerušovaným rezom. Vysoká tuhosť stroja.
<b>S20</b>	<b>P10 - P20</b>	Sústruženie na čisto , polohrubovanie ocele a oceloliatiny. Obrábanie vyššími a strednými rýchlosťami s malými a strednými prierezmi triesok. Rovnomerná hĺbka a neprerušovaný rez.
<b>S30</b>	<b>P25 - P35</b>	Frézovanie a sústruženie ocele a oceloliatiny strednými a nižšími reznými rýchlosťami , strednými prierezmi triesok pri menej priaznivých podmienkach. Vysoká húževnatosť a odolnosť proti opotrebeniu. Sústruženie strednými a vysokými prierezmi triesok.
<b>S45</b>	<b>P40 - P50</b>	Frézovanie a sústruženie ocele a oceloliatiny strednými a nižšími reznými rýchlosťami , strednými prierezmi triesok pri menej priaznivých podmienkach. Vysoká húževnatosť. Pre hrubovanie obrobkov s nerovnomernou hĺbkou triesky a prerušovaným rezom a nečistým povrchom pri sťažených podmienkach.
<b>U10</b>	<b>M10-M15</b>	Sústruženie ocele , mangánových ocelí a liatín strednými a vyššími reznými rýchlosťami pri malých a stredných prierezoch triesky.
<b>U30</b>	<b>M10 - M10</b>	Frézovanie a sústruženie ocele, oceloliatiny a austentických ocelí, temperovanej liatiny a žiaruvzdorných zliatín strednými a nízkymi reznými rýchlosťami. Vysoká húževnatosť a odolnosť proti opotrebeniu. Obrábanie plynulým a prerušovaným rezom.
<b>H05</b>	<b>K05 - K10</b>	Sústruženie , vŕtanie a vyvrtávanie šedej liatiny , tvrdennej liatiny, kalených ocelí, hliníkových zliatín s vyšším obsahom kremíka, farebných kovov, dreva a umelých hmôt. Obrábanie pri vyšších rezných rýchlostiach a malých prierezoch triesky. Vyžaduje vysokú tuhosť stroja.
<b>H10</b>	<b>K10 - K15</b>	Sústruženie , vŕtanie a vyvrtávanie šedej liatiny , tvrdennej liatiny , kalených ocelí, ľahkých a farebných kovov, dreva a umelých hmôt. Obrábanie pri vyšších rezných rýchlostiach a malých prierezoch triesky. Veľmi vysoká odolnosť proti opotrebovaniu. Vhodný pre obrobky s nečistým povrchom a prerušovaným rezom.